



3267 - CALZA PYROTEX

CARATTERISTICHE

— CALZA PYROTEX - Il rivestimento esterno a base di gomma siliconica rossa ha un'elevata resistenza all'abrasione ed è particolarmente utilizzata per la protezione dei tubi di raffreddamento idraulici, cavi per circuiti elettrici, movimentazione e manipolazione di metalli e scorie fuse altamente surriscaldati. Protegge inoltre gli operatori dal rischio di ustioni causate dall'intenso calore radiato dai tubi contenenti metalli fusi delle acciaierie per la produzione di acciai speciali. Può essere inoltre utilizzata nei forni ad induzione, per la protezione dei circuiti di raffreddamento dei cavi elettrici di alimentazione. Utilizzata inoltre largamente nelle fonderie sia di alluminio che non, piattaforme petrolifere, settore navale ed automobilistico ed è inoltre eccellente per la riduzione di eventuali perdite energetiche grazie al basso coefficiente di trasmissione termica.

La calza PYROTEX a base di fibra di vetro trecciata è rivestita da un alto strato di gomma rossa al silicone. Il colore rosso è dovuto all'alto contenuto di FE 203. Riduzione delle perdite energetiche e buona resistenza all'abrasione.

CHARACTERISTICS

— PYROTEX SLEEVE - the outer red silicone rubber coating is extremely resistant to abrasion and is particularly used to protect hydraulic cooling pipes, electric circuit cables and to move and handle superheated metals and slag. It also protects operators from the risk of burns caused by the intense heat radiated from the tubes containing fused metals in steelworks during production of special steel. Moreover, it may be used in induction furnaces as a protection for the cooling circuits of electric supply cables. Additional and frequent uses include both aluminium and non aluminium foundries, oil rigs, shipbuilding and car industries, and it is also excellent for reducing possible energy losses thanks to its low heat transfer coefficient.

The plaited fiber glass PYROTEX sleeve is coated with a high layer of red silicone rubber. The red colour is a result of the high FE 203 content. Reduction of energy losses and good abrasion resistance.

COMPOSIZIONE

Fibra di vetro "E" filamento continuo

COMPOSIZIONE CHIMICA (IN % PESO)

| | |
|--------------------|---------|
| SiO ₂ : | 53-55 |
| AL 203: | 14-15 |
| B203: | 6-9 |
| CaO + MgO: | 20-25 |
| Na2o: | <1 |
| F: | 0 - 0,7 |

Diametro medio del filamento:
(PM conforme alla norm. DIN 53811)

| |
|---|
| 9 |
|---|

Tolleranze standard

| |
|-----------|
| 0,8+/-0,2 |
|-----------|

Tempo di utilizzo in continuo (°C)

| |
|-----|
| 550 |
|-----|

Leganti

| |
|--------------------------|
| esente da leganti alcuni |
|--------------------------|

Combustibilità

| |
|------------------|
| non infiammabile |
|------------------|

Spalmatura

| |
|--|
| elevato strato di gomma silicone rossa estrusa |
|--|

COMPOSITION

Fiber glass "E" continuous filament

CHEMICAL COMPOSITION (IN % OF WEIGHT)

| | |
|--------------------|---------|
| SiO ₂ : | 53-55 |
| AL 203: | 14-15 |
| B203: | 6-9 |
| CaO + MgO: | 20-25 |
| Na2o: | <1 |
| F: | 0 - 0,7 |

Average filament diameter:
(PM in conformity with DIN 53811)

| |
|---|
| 9 |
|---|

standard tolerance

| |
|-----------|
| 0,8+/-0,2 |
|-----------|

continuous use effective time (°C)

| |
|-----|
| 550 |
|-----|

binders

| |
|------------|
| no binders |
|------------|

combustibility

| |
|-----------------|
| not inflammable |
|-----------------|

coating

| |
|--|
| high layer of extruded red silicone rubber |
|--|

IMPIEGHI / USES

| | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Tubi di scarico • Tubi alta pressione • Industrie alluminio, siderurgiche, navali • Forni industriali • Settore automobilistico • Fonderie • Acciaierie • Piattaforme petrolifere • Cavi elettrici • Tubi e cavi flessibili | <ul style="list-style-type: none"> • Waste pipes • High pressure pipes • Aluminium, iron and steel and shipbuilding industries • Industrial furnaces • Automobile industry • Foundries • Steel works • Oil rigs • Electrical cables • Hoses and flexible cables |
|--|---|

CONFEZIONI STANDARD / STANDARD WRAPPINGS

| <ul style="list-style-type: none"> • CONFEZIONI: rotoli da 15-30 mt. | <ul style="list-style-type: none"> • WRAPPINGS: 15-30 meter rolls | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----|-----|-----|----|----|--|----|----|----|----|----|--|----|----|----|----|----|--|----|----|----|----|----|--|----|-----|-----|-----|--|---|----------------|----|----|----|----|----|--|----|----|----|----|----|--|----|----|----|----|----|--|----|----|----|----|----|--|----|-----|-----|-----|--|
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diametri (mm)</th> <th>10</th> <th>11</th> <th>12</th> <th>16</th> <th>19</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>22</td> <td>25</td> <td>28</td> <td>32</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td></td> <td>38</td> <td>41</td> <td>44</td> <td>51</td> <td>57</td> </tr> <tr> <td></td> <td>63</td> <td>70</td> <td>76</td> <td>82</td> <td>88</td> </tr> <tr> <td></td> <td>95</td> <td>102</td> <td>114</td> <td>128</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | Diametri (mm) | 10 | 11 | 12 | 16 | 19 | | 22 | 25 | 28 | 32 | 35 | | 38 | 41 | 44 | 51 | 57 | | 63 | 70 | 76 | 82 | 88 | | 95 | 102 | 114 | 128 | | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diameters (mm)</th> <th>10</th> <th>11</th> <th>12</th> <th>16</th> <th>19</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>22</td> <td>25</td> <td>28</td> <td>32</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td></td> <td>38</td> <td>41</td> <td>44</td> <td>51</td> <td>57</td> </tr> <tr> <td></td> <td>63</td> <td>70</td> <td>76</td> <td>82</td> <td>88</td> </tr> <tr> <td></td> <td>95</td> <td>102</td> <td>114</td> <td>128</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | Diameters (mm) | 10 | 11 | 12 | 16 | 19 | | 22 | 25 | 28 | 32 | 35 | | 38 | 41 | 44 | 51 | 57 | | 63 | 70 | 76 | 82 | 88 | | 95 | 102 | 114 | 128 | |
| Diametri (mm) | 10 | 11 | 12 | 16 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | 25 | 28 | 32 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 38 | 41 | 44 | 51 | 57 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 63 | 70 | 76 | 82 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 95 | 102 | 114 | 128 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Diameters (mm) | 10 | 11 | 12 | 16 | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | 25 | 28 | 32 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 38 | 41 | 44 | 51 | 57 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 63 | 70 | 76 | 82 | 88 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 95 | 102 | 114 | 128 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> • Spessore della parete della calza con relativa spalmatura di silicone: da 3 a 5 mm a seconda della qualità e del diametro • Conservare in luogo asciutto e nella confezione originale | <ul style="list-style-type: none"> • Sleeve wall thickness with respective silicone coating: from 3 to 5 mm depending on quality and diameter • Store in a dry place in the original wrapping | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

CARATTERISTICHE CHIMICHE / CHEMICAL SPECIFICATIONS

| | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Resistenza chimica: Resistente ai fluidi idraulici specialmente acidi e chimici, olii lubrificati e carburanti. • Resistenza alla durata: Nessuna influenza dopo 120 ore di trattamento in Mill-1 6082 e Skydrol 500 a 25°C. | <ul style="list-style-type: none"> • Resistance to chemicals: resists hydraulic fluids, especially acids and chemicals, lubricating oils and fuels. • Resistance to wear: no signs after 120 hours of treatment in Mill-1 6082 and Skydrol 500 at 25°C. |
|---|---|

CARATTERISTICHE TERMICHE / THERMAL SPECIFICATIONS

| | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Tempo di utilizzo in continuo: 260° C • Massima resistenza alla temperatura con durata max di 15 - 20 minuti: 1000° C 15 - 30 secondi 1600° C • Resistenza alla fiamma: Vs. fed. spec. CC t 191 - B - metodo 5902 7 secondi all'estinzione | <ul style="list-style-type: none"> • Continuous use effective time: 260°C • Maximum heat resistance with maximum life of 15 - 20 minutes: 1000° C 15 - 30 seconds: 1600° C • Flame resistance: your tech. spec. CC t 191 - B - method 5902 7 seconds after flame duration |
|--|--|

RISCHI PER LA SALUTE / HEALTH RISKS

| | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • PER INALAZIONE <ul style="list-style-type: none"> - Acuta: irritazione meccanica alla bocca, naso e gola - Cronica: nessuna • PER CONTATTO PELLE <ul style="list-style-type: none"> - Acuto: irritazione meccanica transitoria - Cronico: nessuna • QUALIFICAZIONE IN BASE A TEST SPECIFICI La calza passa il SAE Aerospace Standard 1072 per assiemi di cavi a determinata pressione e la calza dilatata passa a SAE Aerospace test di fiamma 1055 B con resistenza alla temperatura a 1093° C per 15 minuti. | <ul style="list-style-type: none"> • INHALATION: <ul style="list-style-type: none"> - Acute: mechanical irritation of mouth, nose and throat - Chronic: none • SKIN CONTACT: <ul style="list-style-type: none"> - Acute: temporary mechanical irritation - Chronic: none • QUALIFICATION BASED ON SPECIFIC TESTING: The sleeve passed the SAE Aerospace Standard 1072 test for cable assemblies at specific pressures, and the expanded sleeve the SAE Aerospace 1055 B test with a heat resistance of 1093°C during 15 minutes. |
|--|---|